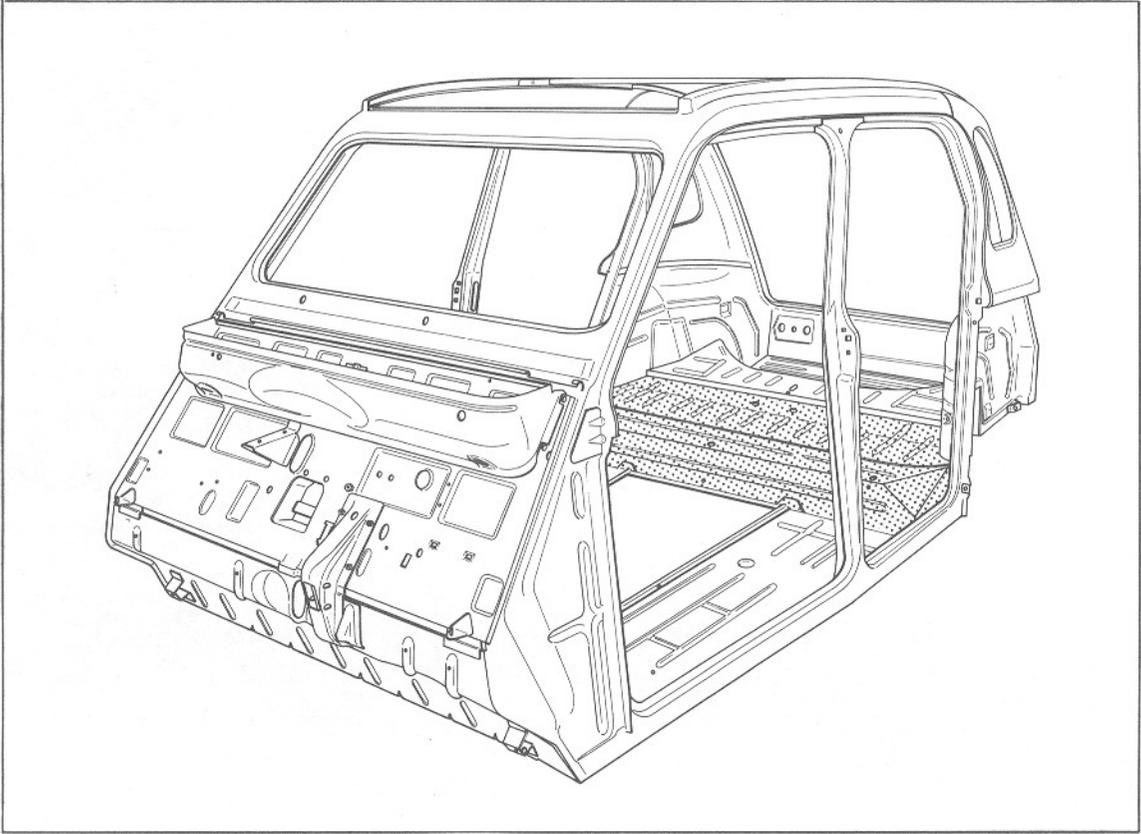


## REPLACEMENT D'UNE PLANCHE A TALON

A 80-77



*Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :*

- la banquette arrière,
- les ailes arrière,
- le tapis arrière,
- les garnitures de passages de roue arrière,
- Désolidariser la caisse de la plate-forme et la soulever à l'arrière.

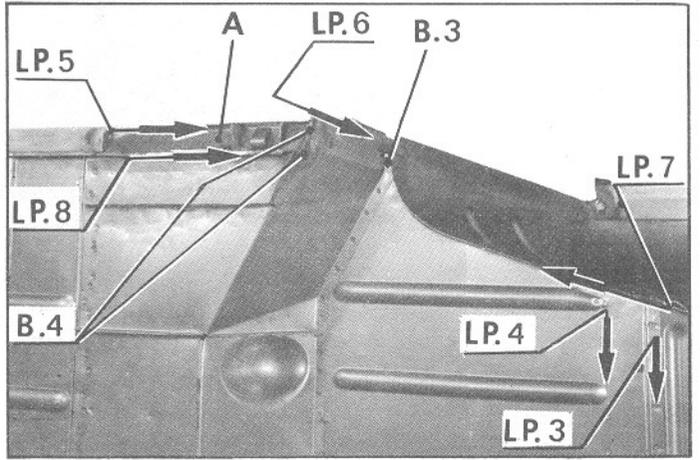
*Outillage nécessaire :*

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pinces serre-tôles.

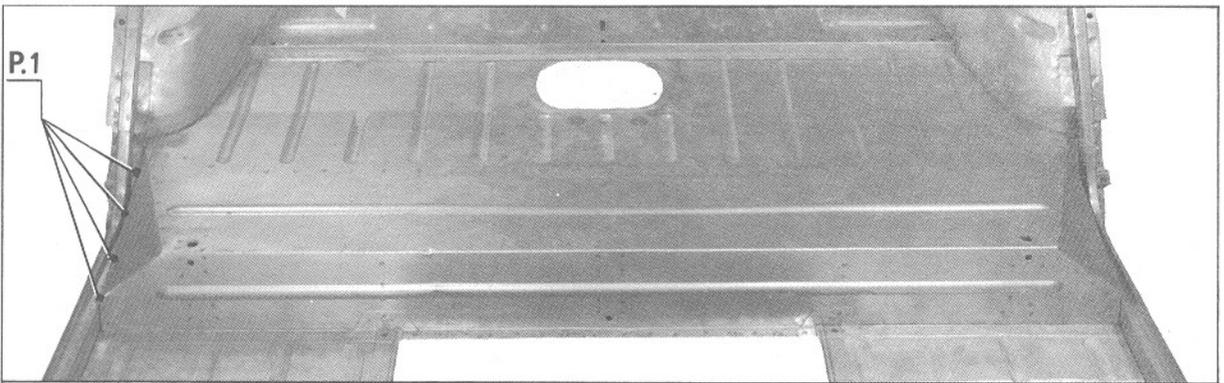
76-795



3499



2918



## DEPOSE

## 1. Déposer la tôle de fermeture A :

(De chaque côté) :

Dégrafer les points de soudure électrique suivant les lignes :

- LP.5 ( tôle de fermeture )
- LP.8 ( brancard de caisse ).

Eliminer les brasures suivant les points B.4.

## 2. Déposer la planche à talon .

Dégrafer les points de soudure de la planche à talon suivant les liaisons :

- LP.1 } ( plancher latéral )
- LP.2 } ( fond sous siège )
- LP.3 } ( de chaque côté )
- LP.4 } ( de chaque côté )
- P.1 } ( de chaque côté )
- LP.7 } ( de chaque côté )
- LP.6 } ( de chaque côté )
- LP.8 } ( de chaque côté )

Eliminer les brasures suivant les points :

- B.1 } ( de chaque côté )
- B.2 } ( de chaque côté )
- B.3 } ( de chaque côté )

Déposer la planche à talon.

## PREPARATION

## 3. Préparer les lignes de dégrafage.

Reformer les tôles, si nécessaire.

Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

## POSE

## 4. Poser la planche à talon :

Présenter la planche à talon sur la caisse et la brider à l'aide de pinces serre-tôles.

L'assembler à la pince à souder suivant les liaisons :

- LP.1 } ( plancher latéral )
- LP.2 } ( plancher latéral )

De chaque côté :

- LP.8 } ( brancard de caisse )
- LP.6 } ( brancard de caisse )
- LP.7 ( passage de roue ).

Procéder à son soudage à l'autogène en « bouchon » (MIG ou SAFERPOINT) suivant les lignes :

- LP.3 } ( fond sous siège arrière )
- LP.4 } ( fond sous siège arrière )

## 5. Poser la tôle de fermeture A :

(De chaque côté) :

Présenter la tôle A de fermeture du brancard sur la caisse et l'assembler à la pince à souder suivant les lignes et points :

- LP.5 } ( brancard de caisse )
- LP.8 } ( brancard de caisse )
- P.1 } ( brancard de caisse )

## 6. Exécuter quelques points de brasure suivant :

- B.1 ( fond sous siège )
- B.2 ( passage de roue )
- B.3 } ( de chaque côté )
- B.4 } ( tôle de fermeture )

## 7. Planer et meuler les soudures autogène en « bouchon »

## 8. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

## 9. Peindre.

## 10. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.