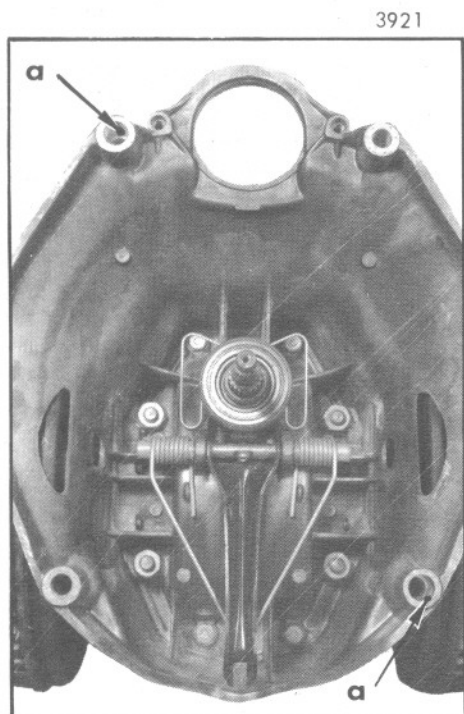


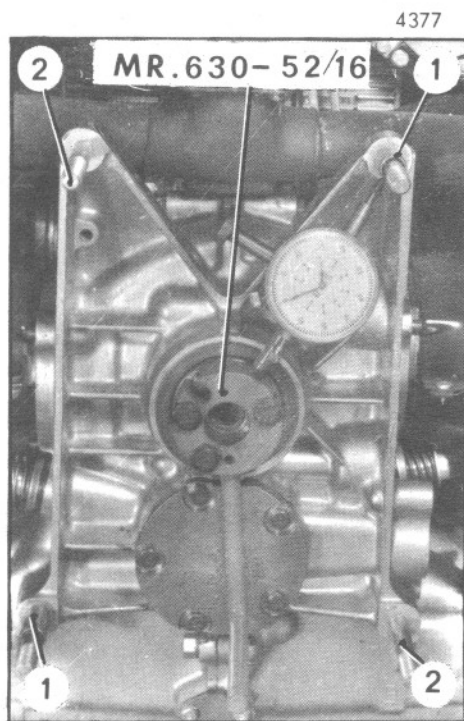
**CONTROLE DE L'ALIGNEMENT DE L'ENSEMBLE MOTEUR - BOITE DE VITESSES.**

**DEPOSE.**

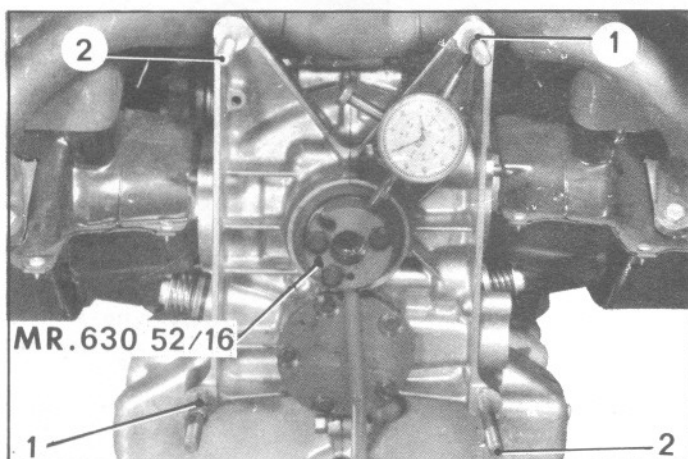


1. **Déposer l'ensemble moteur-boîte de vitesses.**
2. **Déposer le pot de détente.**  
Placer l'ensemble moteur-boîte sur une table d'atelier.
3. **Désaccoupler le moteur de la boîte de vitesses.**  
S'assurer en dégageant la boîte qu'aucun effort ne s'exerce sur l'arbre de commande.
4. **Préparer la boîte de vitesses (cas d'un embrayage centrifuge) :**  
Déposer le tambour d'embrayage :  
Défreiner et dévisser l'écrou de blocage du roulement (pas à gauche).  
**ATTENTION :** Pendant le desserrage de l'écrou, soutenir la clé pour ne pas appuyer sur l'arbre de commande.  
Dégager l'ensemble tambour d'embrayage-mécanisme.
5. **Préparer le moteur :**  
Déposer le mécanisme et le disque d'embrayage (embrayage classique seulement).  
Déposer le volant-moteur.  
Déposer les bougies.

**CONTROLES.**



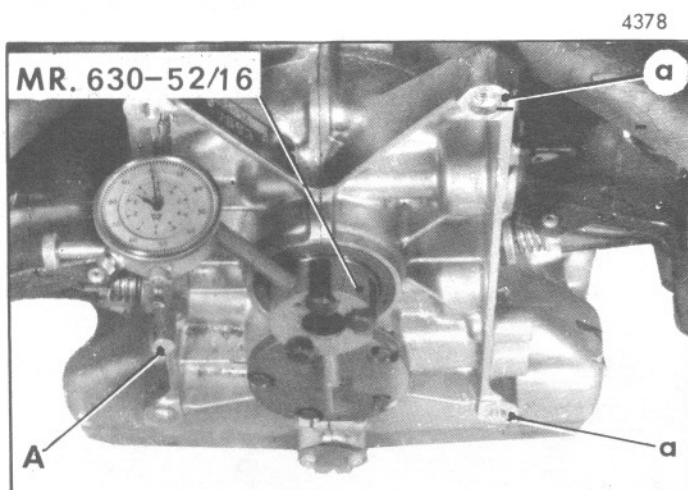
6. **Contrôler les logements des pieds de centrage :**  
Déposer les pieds de centrage du carter-moteur. Contrôler très soigneusement les logements « a » des pieds de centrage dans le carter-moteur, et surtout dans le carter d'embrayage.  
Si les alésages ne sont pas parfaitement cylindriques, il faut remplacer le carter détérioré.
7. **Contrôler la position des goujons et pieds de centrage sur le carter-moteur.**  
Fixer sur le vilebrequin le support MR. 630-52/16 équipé d'un comparateur (2437-T).  
**NOTA :** Il s'agit de comparer les distances entre l'axe du vilebrequin et les pieds de centrage (1) ou les goujons (2).  
Lorsque la pointe du comparateur entre en contact avec ces pièces qui sont cylindriques, les aiguilles du comparateur tournent d'abord dans un sens, puis changent de sens.  
Il faut faire la lecture au moment précis du changement de sens.  
Poser les pieds de centrage.  
Faire tourner le vilebrequin et palper successivement les deux pieds de centrage (1). *Les positions de changement de sens de l'aiguille du comparateur doivent être les mêmes à 0,10 mm près.*  
Faire tourner le vilebrequin et palper successivement les deux goujons de fixation (2). *Les positions de changement de sens de l'aiguille du comparateur doivent être les mêmes à 0,10 mm près.*  
Si les positions de changement de sens de l'aiguille du comparateur ne sont pas dans les tolérances, il faut remplacer le carter-moteur.



### 8. Contrôler le plan d'appui du carter-moteur :

Déposer les pieds de centrage (1) et les goujons (2) (repérer la position des goujons). Placer le comparateur sur la tige-support A (voir figure).

Faire tourner le vilebrequin et palper successivement les quatre bossages « a » d'appui du carter-moteur. La position des aiguilles du comparateur doit être la même à 0,10 mm près, sur les quatre bossages. Sinon, il faut remplacer le carter-moteur. Déposer le support et le comparateur.

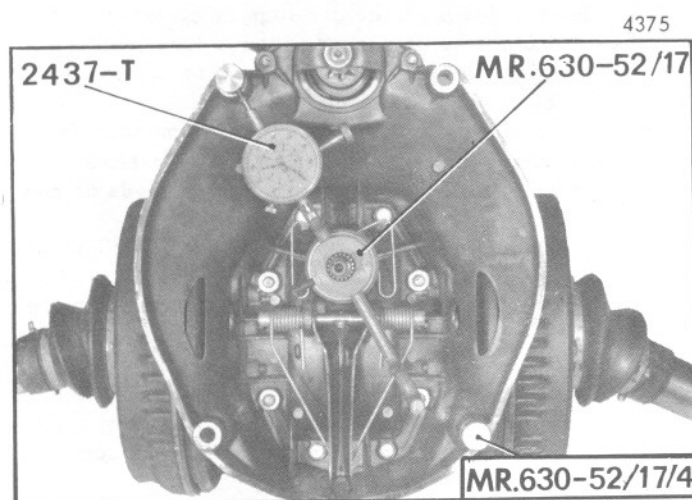


### 9. Contrôler la position des alésages recevant les pieds de centrage sur le carter d'embrayage :

Placer le support MR. 630-52/17 (équipé du comparateur 2437-T fixé sur la tige la plus courte, sur l'arbre de commande et serrer la vis de maintien. Placer les deux cimblots MR. 630-52/17/4 dans les alésages recevant les pieds de centrage : les maintenir à l'aide de deux écrous ( $\phi = 10$  mm, pas = 150).

Passer une vitesse et faire tourner l'arbre de commande à l'aide du différentiel.

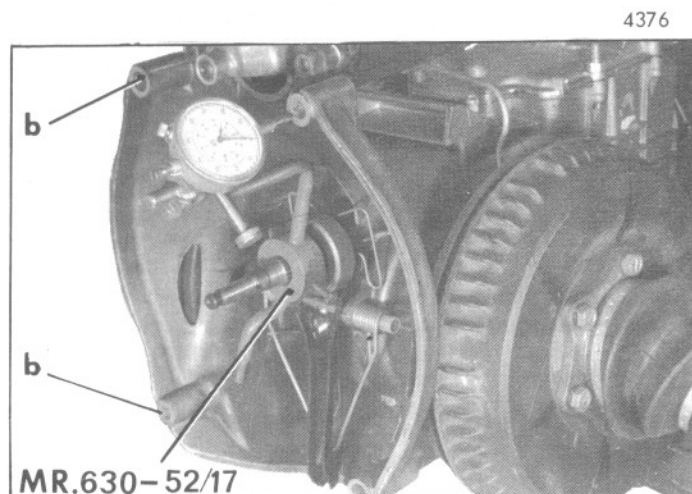
Palper successivement les deux cimblots. Les positions de changement de sens de l'aiguille du comparateur doivent être les mêmes à 0,10 mm près.



### 10. Contrôler le plan d'appui du carter d'embrayage :

Déposer les cimblots.

Monter le comparateur sur l'autre tige du support. Faire tourner l'arbre de commande et palper successivement les quatre bossages « b » d'appui du carter. La position des aiguilles du comparateur doit être la même à 0,10 mm près sur les quatre bossages, sinon il faut redresser ou remplacer le carter.



REMARQUE : Il est possible de redresser le carter et de ramener les bossages hors-tolérance à leur position d'origine en les frappant à l'aide d'un maillet. Vérifier leur position après redressement.

Déposer le support et le comparateur.